

(12)特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局(43) 国際公開日
2004 年 6 月 24 日 (24.06.2004)

PCT

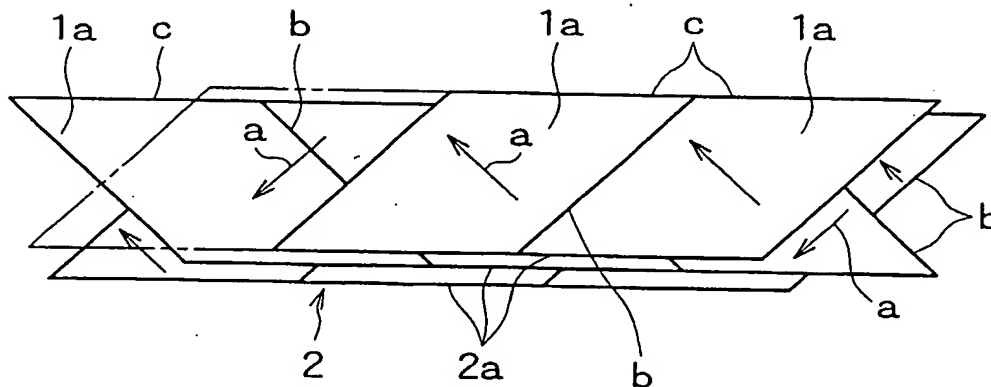
(10) 国際公開番号
WO 2004/052601 A1

- (51) 国際特許分類: B27D 1/04, B32B 21/13
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2003/015841
- (22) 国際出願日: 2003 年 12 月 11 日 (11.12.2003)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願 2002-359896
2002 年 12 月 11 日 (11.12.2002) JP
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 島根県 (SHIMANE PREFECTURE) [JP/JP]; 〒690-8501 島根県松江市殿町 1 番地 Shimane (JP).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 大畑 敬 (OHATA, Hiroshi) [JP/JP]; 〒690-0816 島根県松江市北陵町 1 番地 島根県産業技術センター内 Shimane (JP).
- (74) 代理人: 河野 誠 (KOHNO, Makoto); 〒101-0025 東京都千代田区神田佐久間町 2-1 大原ビル 801 Tokyo (JP).
- (81) 指定国 (国内): CA, CN, DE, FI, ID, SE, US.
- (84) 指定国 (広域): ヨーロッパ特許 (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR).
- 添付公開書類:
— 国際調査報告書

[続葉有]

(54) Title: OBLIQUE VENEER LAMINATED MATERIAL AND METHOD OF MANUFACTURING THE SAME

(54) 発明の名称: 斜行型単板積層材及びその製造方法



(57) Abstract: A veneer laminated material formed by improving a laminated material (2) formed in a plate or column shape by stacking a plurality of sheet-like veneers overlappingly with each other and adhering them to each other, and a method of manufacturing the veneer laminated material. The method comprises the steps of forming the veneers into parquet-like veneers (2a) formed by longitudinally arranging the plurality of divided small veneer pieces (1a) in a parquetry pattern continuously with each other, intersecting the fiber directions (a) of the parquet-like veneers aslant with the longitudinal side ends of the parquet-like veneers (2a), and laminating and forming the veneer laminated material by arranging the fiber directions (a) of the parquet-like veneers (2a) adjacent to each other in a laminated layer cross section so as to be reversed to each other and intersected with each other. The fiber directions (a) of the small veneer pieces (1a) may be intersected with the cut sides (c) of the small veneer pieces (1a) or the fiber directions may be set in the generally same direction as the direction of the cut sides (c) of the small veneer pieces (1a).

(57) 要約: この発明の単板積層材は、シート状の複数枚の単板を重ね合わせ、積層して接着し、板状又は柱状に形成した積層材 (2) の改良に関する。上記単板を複数の分割された単板小片 (1a) を長手方向に寄せ木状に連接させて配置した寄せ木状単板 (2a) とし、該寄せ木状単板 (2a) の長手方向の側端に対してその繊維方向 (a) を斜め方向に交差させる。そして積層断面内で隣接する寄せ木状単板 (2a) の繊維方向 (a) を互いに逆向きに傾斜させ且つ交差させる方向に配置して積層形成する。上記単板小片 (1a) はその繊維方向 (a) を、単板小片 (1a) 同士の切断辺 (c) と交差させ、又は繊維方向を、単板小片

[続葉有]

WO 2004/052601 A1